

## Pronova Baukraftkleber IF

- Universeller 1-K Konstruktionsklebstoff für konstruktiv hochfeste Verklebungen.
- Bestens geeignet für Reparaturen und Ausbesserungen.
- 100% Isocyanatfrei.
- Hohe Endfestigkeit.
- Schnelle Trocknung.
- Im ausgehärteten Zustand schleifbar.
- Überlackierbar.
- Zähelastische Klebefuge.
- Lösemittelfrei.
- Für Innen und Außen.



### Technische Daten

<b>Rohstoffbasis</b>	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer
<b>Shore-A-Härte</b>	ca. 45 D
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	ab +7°C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40°C bis + 90°C (kurzzeitig bis +120°C)
<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 10 Minuten (20 °C / 50% r.F.)
<b>Dichte</b>	1,60 g/cm <sup>3</sup>
<b>Durchhärungszeit</b>	ca. 2 - 3 mm in 24 Stunden; abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
<b>Wärmeklebfestigkeit Nach DIN EN 14257 (WATT 91)</b>	ca. 7,6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Lagerfähigkeit</b>	ungeöffnet 15 Monate, Trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung.
<b>Verbrauch je nach Trägermaterial</b>	ca. 150-300 g/cm <sup>2</sup>
<b>Farbtöne</b>	beige
<b>Gebindegröße</b>	460 g

Verarbeitungshinweise	
<b>Eigenschaften</b>	Pronova Baukraftkleber ist ein haftstarker und universell einsetzbarer 1K-Hybrid-Konstruktions- Klebstoff für konstruktiv hochfeste Verklebungen. Gute Glättbarkeit. Sehr anwenderfreundlich, da nicht schäumend sowie lösemittel- und isocyanatfrei. Schleif- und überlackierbar. UV- und alterungsbeständig. Zähelastische Klebefuge.
<b>Anwendungsgebiete</b>	Ideal für Montage- und Reparaturverklebungen. Geeignet für Fenster- und Türenbau, Treppenbau, Akustikbau, Fußbodenleisten, Laminatverlegung, Natursteinverklebung, Kabelkanäle, Dämmstoffplatten, Schilderfixierungen, Verklebungen von losen Metallverankerungen im Mauerwerk und vielem mehr.
<b>Untergrund</b>	Die Klebeflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Pronova Baukraftkleber wird einseitig auf die Klebefläche aufgetragen. Eine Klebefläche sollte saugfähig sein. Bei nichtsaugenden Werkstoffen den Klebstoff zur kontrollierten Durchhärtung mit Wasser bestäuben.
<b>Verarbeitung</b>	Mit Kartuschenpresse punkt- oder streifenförmig einseitig auf die Klebefläche auftragen, bei nichtsaugenden Werkstoffen den Klebstoff zur schnellen und kontrollierten Durchhärtung mit feinem Sprühnebel aus Wasser bestäuben. Zu verklebende Materialien umgehend zusammenfügen und justieren (Korrekturen sind kurzzeitig möglich). Danach gleichmäßig zusammenpressen und bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixieren. Bei Massivholzverleimungen: Pressdruck >1 N/mm <sup>2</sup> .
<b>Pflege und Reinigung</b>	Überschüssigen Klebstoff sofort entfernen. Ausgehärtete Klebstoffmassen können nur noch mechanisch entfernt werden. Gleiches gilt für Werkzeuge.
Hinweise	
<b>Wichtige Hinweise</b>	<p>Bei Verklebung von Metallen mit saugenden Werkstoffen (z. B. Holz, Bauwerkstoffe, etc.) kann die Feuchtigkeit durch den saugfähigen Werkstoff langsam durch die Klebefuge an die metallische Fläche transportiert werden und kann hier zu Korrosionsschäden am Metall führen, daher muss die metallische Klebefläche über einen entsprechenden Korrosionsschutz, z. B. Lack, Pulverbeschichtung verfügen!</p> <p>Bei Klebefugendicken &gt; 2,5 mm sind die Press- und Durchhärtungszeiten deutlich länger. Klebefugendicke &gt;4,5 mm sind auszuschließen.</p> <p>Der Klebstoff darf erst nach vollständiger Aushärtung überlackiert werden, bei vorzeitiger Lackierung kann es zu Blasenbildung des Lackes kommen.</p>
<b>Sicherheitsratschläge</b>	Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Inhalt/Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen.



# Technisches Merkblatt

---

<b>Entsorgung</b>	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Bei der Entsorgung von Materialresten die örtlichen Vorschriften beachten.
-------------------	---

**Stand 04/2018**

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt jedoch beim Verarbeiter. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar.

## **Hersteller:**

### **Pronova Dichtstoffe GmbH & Co. KG**

Rudolf-Diesel-Straße 12

55543 Bad Kreuznach

Telefon: 0671 / 920015 -0

Telefax: 0671 / 920015 -5020