

## Pronova Baukraftkleber 470g

- Spezial-PUR-Klebstoff mit sehr guten Hafteigenschaften
- Hohe Ergiebigkeit
- Breites Haftungsspektrum
- Hohe Festigkeiten
- Schleif- und überlackierbar
- Für konstruktiv hochfeste Verklebungen
- Natursteinverträglich
- UV- und alterungsbeständig
- Für Innen und Außen



### Technische Daten

<b>Rohstoffbasis</b>	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	ab +7°C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-30°C bis +110°C
<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 5 Minuten (23 °C / 50 % r.F.)
<b>Funktionsfest je nach Anwendung</b>	nach ca. 15 Minuten
<b>Dichte</b>	ca. 1,52 g/cm <sup>3</sup>
<b>Aushärtegeschwindigkeit bei (23 °C / 50 % r.F.)</b>	ca. 2 - 3 mm in 24 Stunden
<b>Erreichen der Endfestigkeit</b>	ca. 5 - 7 Tagen
<b>Brandverhalten</b>	Klasse E
<b>Wärmelebfestigkeit Nach DIN EN 14257 (WATT 91)</b>	ca. 7,6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Lagerung</b>	ungeöffnet 15 Monate, Trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung.
<b>Verbrauch je nach Trägermaterial</b>	ca. 150-300 g/cm <sup>2</sup>
<b>Farbtöne</b>	beige



# Technisches Merkblatt

<b>Lieferform</b>	Kartuschen á 470g (1 VE = 12 St.)
-------------------	-----------------------------------

## Verarbeitungshinweise

<b>Eigenschaften</b>	Pronova Baukraftkleber ist ein 1-K-PUR Konstruktionsklebstoff mit extremer Klebkraft für konstruktiv hochfeste Verklebungen. Sehr schnelle Reaktionszeit. Schleif- und überlackierbar. UV- und alterungsbeständig. Natursteinverträglich. Zähelastische Klebefuge.
<b>Anwendungsgebiete</b>	Ideal für kraftschlüssige Konstruktions-, Montage- und Reparaturverklebungen, bspw. im Fenster- und Türenbau, Treppenbau, Akustikbau, für Fußbodenleisten, Laminatverlegung, Natursteinverklebung, Kabelkanäle, Dämmstoffplatten, Schilderfixierungen, Verklebungen von losen Metallverankerungen im Mauerwerk, uvm.
<b>Untergrund</b>	Untergründe / Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Poröse, saugende Untergründe zur Verbesserung der Tragfähigkeit mit geeignetem Primer verfestigen. Wir empfehlen vor Verarbeitungsbeginn Haft- und Verträglichkeitsproben vorzunehmen. Beachten Sie ggf. die Hinweise der Belags- und Materialhersteller.
<b>Verarbeitung</b>	Mit Kartuschenpresse punkt- oder streifenförmig einseitig auf die Klebefläche auftragen, bei nichtsaugenden Werkstoffen den Klebstoff zur schnellen und kontrollierten Durchhärtung mit feinem Sprühnebel aus Wasser bestäuben. Zu verklebende Materialien umgehend zusammensetzen und justieren (Korrekturen sind kurzzeitig möglich). Danach gleichmäßig zusammenpressen und bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixieren. Bei Massivholzverleimungen: Pressdruck >1 N/mm <sup>2</sup> . Werkstoffe erst nach vollständiger Durchhärtung des Klebers überlackieren.

## Hinweise

<b>Wichtige Hinweise</b>	<p>Bei Verklebung von Metallen mit saugenden Werkstoffen (z. B. Holz, Bauwerkstoffe, etc.) kann die Feuchtigkeit durch den saugfähigen Werkstoff langsam durch die Klebefuge an die metallische Fläche transportiert werden und kann hier zu Korrosionsschäden am Metall führen, daher muss die metallische Klebefläche über einen entsprechenden Korrosionsschutz, z. B. Lack, Pulverbeschichtung verfügen!</p> <p>Pulverbeschichtungen mit PTFE Anteilen lassen sich ohne Vorbehandlung (z. B. Plasma Verfahren) nicht zuverlässig kleben.</p> <p>Ausreichende Luftzufuhr zu allen Klebstellen sicherstellen, um die vollständige Aushärtung zu gewährleisten. Nicht anwenden in Bereichen mit dauerhafter Wasserbelastung. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Vor Verwendung unbedingt Sicherheitshinweise im Gefahrenfeld lesen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.</p>
--------------------------	---



# Technisches Merkblatt

<b>Sicherheitsratschläge</b>	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht für Lebensmittel- oder Trinkwasserbereiche geeignet.  <b>Sicherheitsdatenblatt beachten.</b>
<b>Entsorgung</b>	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können bei den örtlichen Problemmüll-Entsorgungsstellen abgegeben werden.

**Stand 04/2018**

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt jedoch beim Verarbeiter. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar.

## **Hersteller:**

### **Pronova Dichtstoffe GmbH & Co. KG**

Rudolf-Diesel-Straße 12

55543 Bad Kreuznach

Telefon: 0671 / 920015 -0

Telefax: 0671 / 920015 -5020