

Pronova Hochtemperatur Silikon

- Hitzebeständige und dauerelastische Spezialdichtungsmasse zum Schließen von Fugen mit erhöhter Temperaturbeanspruchung.
- Temperaturbeständig bis 300°C.
- Beständig gegen handelsübliche Haushaltsreiniger.
- Dauerhaft elastisch.
- Für Öfen, Herde, Backfenscheiben, etc.
- Für Innen- und Außenbereich.



Technische Daten	
Rohstoffbasis	Silikon-Polymer acetatvernetzend
Shore-A-Härte	ca. 25
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +300°C
Hautbildungszeit	ca. 10 - 15 Minuten (23 °C / 50 % r. F.)
Durchhärtungszeit	ca. 2 - 3 mm in 24 Stunden; abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Zulässige Gesamtverformung	ca. 25%
Lagerfähigkeit	ungeöffnet 24 Monate, offen 7 Tage. Kühl und trocken lagern.
Reichweite	5 x 5 mm Fuge - ca. 12 m; 7 x 7 mm Fuge – ca. 6 m; 10 x 10 mm Fuge – ca. 3 m
Fugenbreite	5 - 25 mm
Farbtöne	schwarz
Gebindegröße	300 ml

Verarbeitungshinweise	
Eigenschaften	Pronova Hochtemperatursilikon ist eine hitzebeständige und dauerelastische Spezialdichtungsmasse mit hoher Klebkraft zum Schließen von Fugen mit erhöhter Temperaturbeanspruchung bis max. 300° C im Innen und Außenbereich. Nach Aushärtung beständig gegen haushaltsübliche Reiniger. Essigvernetzend.
Anwendungsgebiete	Für hitzebeständige Abdichtungen und Verklebungen im Ofen-, Heizungs- und Klimagerätebau. Auch für Cerankochplatten sowie Backofenscheiben geeignet.
Untergrund	Der Untergrund muss sauber, trocken, fest, fettfrei und tragfähig sein. Lose Anstriche oder alte Kleb- oder Dichtstoffreste sind zu entfernen. Auf saugenden, porösen Untergründen unbedingt die Haftflächen Silikon Primer (z.B. Pronova Silikon Primer) vorbehandeln bzw. verfestigen. Fugenränder bei Bedarf mit Klebeband abkleben.
Verarbeitung	Kappe am oberen Kartuschenende vor dem Gewinde aufschneiden. Kartuschenspitze aufschrauben und entsprechend der Fugenbreite schräg abschneiden. Pronova Hochtemperatur Silikon mit Handpresspistole oder Druckluftpistole verarbeiten. Bei Bedarf Fugenränder mit Klebeband abkleben. Fugendichtstoff hohlraumfrei in die Fuge einspritzen. Tiefere Fugen mit geeignetem Hinterfüllmaterial, z.B. Pronova Fugenfüllprofil , hinterfüllen. Der Silikon-Dichtstoff kann vor einer Hautbildung mit einem geeigneten Werkzeug, z. B. Pronova Fugen ASS , geglättet werden. Niedrige Temperaturen und nasse Untergründe verzögern die Aushärtung. Wegen der Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten sind Vorversuche grundsätzlich erforderlich.
Pflege und Reinigung	Überschüssigen Dichtstoff und Klebebänder sofort nach dem Glätten entfernen. Ausgehärtete Fugenmassen können nur noch mechanisch entfernt werden. Gleiches gilt für Werkzeuge.
Hinweise	
Wichtige Hinweise	<p>Nicht überstreichbar. Nicht auf Naturstein und für den Aquarienbau verwenden. Nicht geeignet für die Montage von Kaminofenscheiben. Max. Temperaturbeständigkeit beachten! Die Dichtmasse muss vollständig ausgehärtet sein, bevor Sie Temperaturen +50°C ausgesetzt wird.</p> <p>Pronova Hochtemperatur Silikon ist kein Brandschutzsilikon.</p> <p>Essigvernetzend. (Während der Aushärtung Abspaltung von Essigsäure)</p> <p>Haftungsabweisende Kunststoffe wie z.B. Polyethylen, Teflon und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet.</p> <p>Die verfugten Bereiche bis zur Hautbildung vor Regeneinwirkung und Spritzwasser schützen. Niedrige Temperaturen und nasse Untergründe verzögern die Aushärtung.</p>



Technisches Merkblatt

Sicherheitsratschläge	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht für Lebensmittel- oder Trinkwasserbereiche geeignet.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können bei den örtlichen Problemmüll-Entsorgungsstellen abgegeben werden.

Stand 04/2018

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte und zur Beratung. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt beim Verarbeiter.

Hersteller:

Pronova Dichtstoffe GmbH & Co. KG

Rudolf-Diesel-Straße 12

55543 Bad Kreuznach

Telefon: 0671 / 920015 -0

Telefax: 0671 / 920015 -5020